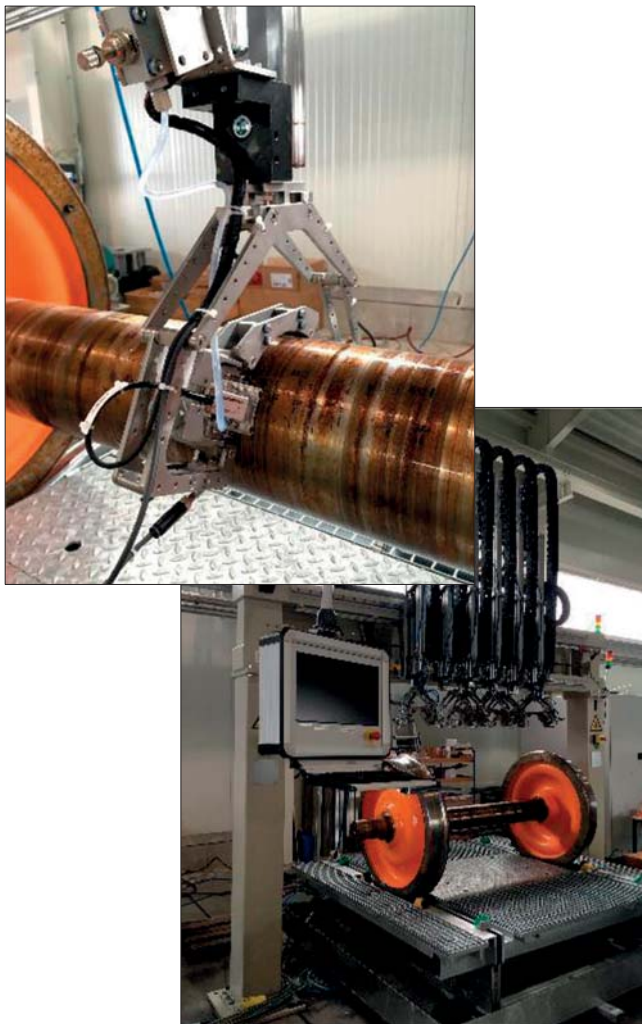


BAHNTECHNIK

Ultraschall-Vollwellenprüfanlage



Sicherheit und Zuverlässigkeit sind die entscheidenden Kriterien für den Hochgeschwindigkeits-Bahnverkehr der Zukunft. Die international im Einsatz erprobten Anlagen machen es möglich, Radsatzwellen teilautomatisch oder vollautomatisch auf Risse in der Struktur oder auf andere Belastungsschäden zu prüfen.

Ziel der Prüfung ist die Ermittlung von oberflächennahen Rissen in der Radsatzwelle. Als besonders anriss gefährdete Bereiche gelten die Querschnittsübergänge, insbesondere an den Radsitzen und den Bremsscheibensitzen zum Wellenschaft.

Die modular aufgebaute Prüfanlage zeichnet sich durch folgende Besonderheiten aus:

- Einsatz von konventioneller oder Phased-Array-Technik
- Ausstattung (je nach Taktzeit) mit 1 bis zu 6 Lanzen
- Gleiche Softwareoberfläche für alle BIP-Ultraschallprüfanlagen

